

Cycle de vie de nos produits CarboProbe

Introduction

Dans le cadre de notre certification ISO 14001, ECONOX a décidé de rendre sa gamme de sondes à oxygène **100% recyclable**. Le but de cette démarche est de limiter au maximum notre impact sur l'environnement en complétant notre certification ISO 14001 par un volet « recyclage » complet de nos produits.

Analyse du cycle de vie de nos CarboProbe

Il s'agit ici d'une évaluation environnementale qui permet de quantifier les impacts d'un produit sur l'ensemble de son cycle de vie, depuis l'extraction des matières premières qui le composent jusqu'à son élimination en fin de vie. L'enjeu majeur est d'identifier les principales sources d'impacts environnementales et de les limiter au maximum.

Pour apposer notre label « **100% recyclable** », nous avons engagé les démarches suivantes :



- Utilisation de matériaux avec un taux de recyclage supérieur à 99%
- Fabrication locale pour limiter notre empreinte CO₂ au maximum (en limitant les transports)
- Réduction au minimum de l'énergie durant les phases d'assemblage et de test
- Application des procédures strictes de recyclage pour tous les processus de fabrication ainsi que les processus support (administration, vente, etc.)

Conclusion

Sur l'ensemble de la durée de vie de nos produits CarboProbe, la phase de fabrication des éléments à partir de matière première est celle qui a le plus grand impact sur l'environnement. Il s'agit des coûts d'extraction des minerais et des coûts liés à la transformation de la matière première en produits utilisables pour la construction de nos sondes (métaux, plastiques, etc.).

Tous les produits Econox portant le macaron « **100% recyclable** » peuvent nous être retournés pour un **recyclage complet**, les différentes filières d'évacuation des éléments composant les sondes peuvent être consultées sur notre site web www.econox.ch ou www.econox.us.

**Après recyclage, un certificat peut vous être délivré attestant
que le produit a bien été recyclé à 100%.**